

**ZANCOR[®] ZF-20**

alkid

Jednokomponentowa szybkoschnąca farba antykorozyjna pigmentowana fosforanem cynku.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne, nie zawiera związków ołowiu i chromu.
- Łatwa aplikacja jednorazowo w grubych warstwach.
- Dobre utwardzanie w niskich temperaturach.

Zastosowanie jako antykorozyjna warstwa podkładowa/nawierzchniowa na konstrukcje pracujące w warunkach warsztatowych i lekkich przemysłowych.

- Po utwardzeniu może być przemaalowywana praktycznie każdym systemem powłokowym.

Informacje o produkcji

| | |
|-------------------------------|--|
| Połysk | Półmat |
| Kolor | wg. palety kolorów RAL |
| Gęstość | ok. 1.20 kg/L |
| Zawartość Części Stałych | ok. 48% objętościowo |
| VOC (LZO) | ok. 435 gr./L (Lotne Związki Organiczne) |
| Rekomendowana grubość powłoki | 35-70 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 73-146 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone) |
| Wydajność teoretyczna | Przy 70 µm d.f.t. (GPS): 6.8 m ² /L |
| Wydajność praktyczna | W zależności od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki nakładania i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: |
| | Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej |
| | Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej |
| Punkt zapłonu wg. ISO 1523 | Farba 23°C Rozcieńczalnik BFG 271 29°C |
| Odporność temperaturowa | 120°C (w warunkach suchych) |
| Trwałość | Co najmniej 12 miesięcy w oryginalnym, szczelnym opakowaniu, przechowywana w suchym i chłodnym miejscu. |

Czasy utwardzania

Dla d.f.t. (GPS) do 70 µm

Pyłosuchość

Suchość manipulacyjna

Przemaalowywanie:

Minimalny odstęp

Maksymalny odstęp

Przemaalowywanie farbami dwuskładnikowymi

| 30°C | 20°C | 5-10°C |
|-----------|-----------|----------|
| 10 minut | 20 minut | 30 minut |
| 3 godziny | 4 godziny | 8 godzin |

2 godziny

3 godziny

6 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość powłoki, intensywność wentylacji, temperatura aplikacji i utwardzania, wilgotność względna mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

Wyjaśnienie: w celu uniknięcia lub zmniejszenia ryzyka powstawania zniekształceń powłoki, zalecane jest stosowanie drugiej warstwy tego produktu lub produktów nawierzchniowych bazujących na żywicach tej samej technologii, w ciągu 4 godzin lub po 48 godzinach suszenia pierwszej warstwy. Jeśli to konieczne, prosimy skontaktować się z dostawcą.



Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być wolna od wody i lodu, a temperatura powierzchni malowanej (podłoża) musi być co najmniej o 2°C wyższa od punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

Zalecenia do aplikacji

| | | |
|--|---------------------------------------|--------------------|
| | Natrysk hydrodynamiczny | Natrysk powietrzny |
| Typ rozcieńczalnika | BFG 271 | BFG 271 |
| Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia) | 5 – 15 obj. % | 5 – 20 obj. % |
| Rozmiar dyszy | 0.41 – 0.46 mm 0.016 – 0.018 inch | 1.5 – 2.5 mm |
| Ciśnienie | 150 – 180 bar | 3 – 5 bar |
| Max. osiągalne d.f.t. (GPS) | 80 µm | 70 µm |
| Czyszczenie narzędzi | Rozcieńczalnik BFG 271 lub Zmywacz MF | |

Przygotowanie powierzchni

Stal Konstrukcje nowe:
Czyszczenie strumieniowo-ściernie zgodnie ze standardami ISO 8501-1:1988 do stopnia czystości Sa2½.
Chropowatość podłoża Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.
Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Naprawy i renowacja:
Oczyszczyć podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary.
Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez spłukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Ogniska korozji, rdze nalotową, zgorzel itp. przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ lub mechanicznie do St. 2-3.
Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże.

Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Bezpieczeństwo

Oznaczenie zgodne z zaleceniami EC/REACH

| | |
|-----------|---|
| Symbol Xn | : szkodliwe |
| Zawiera | : ksylen. |
| R10 | : łatwopalny. |
| R20/21 | : szkodliwe w przypadku wdychania i kontaktu ze skórą. |
| S23 | : nie wdychać oparów, dymów, gazów ani mgły. |
| S38 | : w przypadku słabej wentylacji konieczne jest używanie odpowiednich środków ochrony osobistej. |

Zalecenia dotyczące wentylacji

| | | |
|---|-----------|----------|
| Minimalne wymagane wartości wentylacji: | | |
| | MAC | 10 % LEL |
| Zancor ZF-20 | 1935 m³/L | 86 m³/L |
| Rozcieńczalnik BFG 271 | 2830 m³/L | 163 m³/L |

MAC = Maksymalna dopuszczalna koncentracja

LEL = Dolna granica wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Bezpieczeństwa Substancji Niebezpiecznej



zandleven coatings

ZANCOR[®] ZF-20

alkid

Przygotowanie /Oznaczenia /Informacje techniczne (www.zandleven.com lub www.zandleven.com.pl)

A 1 Etykiety i oznaczenia farb zgodne z wymogami Unii Europejskiej

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża oraz zapisów kart bezpieczeństwa, informacji o stosowaniu produktów dwukomponentowych, różnic cenowych produktów w innych kolorach, OWS Zandleven.



Zandleven



Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania. Jednak w oparciu tylko o zapisy kart technicznych i informacyjnych. Producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma na nie wpływu. Karta ta; dokumentacja techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych.