



zandleven coatings

ZANCOR® ZF-50

alkid

Jednokomponentowa szybkoschnąca farba antykorozyjna w półpołysku pigmentowana fosforanem cynku.

- Doskonale właściwości antykorozyjne, nie zawiera związków ołowiu i chromu.
- Dobre utwardzanie w niskich temperaturach.

Zastosowanie jako antykorozyjna warstwa podkładowa/nawierzchniowa na konstrukcje pracujące w warunkach warsztatowych i lekkich przemysłowych, kontenery, maszyny rolnicze itp.

Informacje o produkcji

Połysk	Półpołysk (ok. 50 GU w zależności od koloru)
Kolor	wg. palety kolorów RAL
Gęstość	ok. 1.25 kg/L (w zależności od koloru)
Zawartość Części Stałych	ok. 50% objętościowo (w zależności od koloru)
VOC (LZO)	ok. 425 gr./L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	35-70 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 70-140 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 70 µm d.f.t. (GPS): 7.1 m ² /L
Wydajność praktyczna	W zależności od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki nakładania i doświadczenie.
	Typowe wydajności aplikacji:
	Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej
	Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 23°C
	Rozcieńczalnik BFG 271 29°C
Odporność temperaturowa	120°C (w warunkach suchych)
Trwałość	Co najmniej 12 miesięcy w oryginalnym, szczelnym opakowaniu, przechowywana w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia

Dla d.f.t. (GPS) do 70 µm

Pyłosuchość

Suchość manipulacyjna

Przemaalowywanie:

Minimalny odstęp

Maksymalny odstęp

	30°C	20°C	5-10°C
Pyłosuchość	10 minut	20 minut	30 minut
Suchość manipulacyjna	3 godziny	4 godziny	8 godzin
Przemaalowywanie:	2 godziny	3 godziny	6 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość powłoki, intensywność wentylacji, temperatura aplikacji i utwardzania, wilgotność względna mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

Przemaalowywanie farbami dwuskładnikowymi

Wyjaśnienie: w celu uniknięcia lub zmniejszenia ryzyka powstawania zniekształceń powłoki, zalecane jest stosowanie drugiej warstwy tego produktu lub produktów nawierzchniowych bazujących na żywicach tej samej technologii, w ciągu 4 godzin lub po 48 godzinach suszenia pierwszej warstwy. Jeśli to konieczne, prosimy skontaktować się z dostawcą.



Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być wolna od wody i lodu, a temperatura powierzchni malowanej (podłoża) musi być co najmniej o 2°C wyższa od punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

Zalecenia do aplikacji

	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny
Typ rozcieńczalnika	BFG 271	BFG 271
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)	5 – 15 obj. %	5 – 20 obj. %
Rozmiar dyszy	0.41 – 0.46 mm 0.016 – 0.018 inch	1.5 – 2.5 mm
Ciśnienie	150 – 180 bar	3 – 5 bar
Max. osiągalne d.f.t. (GPS)	70 µm	60 µm
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik BFG 271 lub Zmywacz MF	

Przygotowanie powierzchni

Stal Konstrukcje nowe:
Czyszczenie strumieniowo-ściernie zgodnie ze standardami ISO 8501-1:1988 do stopnia czystości Sa2½.
Chropowatość podłoża Ra 10-12 µm Rz 50-60 µm.
Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń.

Naprawy i renowacja:
Oczyszczyć podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary.
Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez splukanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Ogniska korozji, rdze nalotową, zgorzel itp. przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ lub mechanicznie do St. 2-3.
Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże.

Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Bezpieczeństwo

Oznaczenie zgodne z zaleceniami EC/REACH	Symbol Xn	: szkodliwe
	Zawiera	: ksylen.
	R10	: łatwopalny.
	R20/21	: szkodliwe w przypadku wdychania i kontaktu ze skórą.
	S23	: nie wdychać oparów, dymów, gazów ani mgły.
	S38	: w przypadku słabej wentylacji konieczne jest używanie odpowiednich środków ochrony osobistej.

Zalecenia dotyczące wentylacji	Minimalne wymagane wartości wentylacji:		
		MAC	10 % LEL
	Zancor ZF-50	2300 m³/L	90 m³/L
	Rozcieńczalnik BFG 271	2830 m³/L	163 m³/L

MAC = Maksymalna dopuszczalna koncentracja

LEL = Dolna granica wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Bezpieczeństwa Substancji Niebezpiecznej

Przygotowanie /Oznaczenia /Informacje techniczne (www.zandleven.com lub www.zandleven.com.pl)

A 1 Etykiety i oznaczenia farb zgodne z wymogami Unii Europejskiej

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża oraz zapisów kart bezpieczeństwa, informacji o stosowaniu produktów dwukomponentowych, różnic cenowych produktów w innych kolorach, OWS Zandleven.

Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania. Jednak w oparciu tylko o zapisy kart technicznych i informacyjnych. Producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma na nie wpływu. Karta ta; dokumentacja techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych.