



zandleven coatings

ZANCOR[®] LASPRIMER

alkid

Jednokomponentowy szybkoschnący podkład spawalny i transportowy, wolny od związków chromu i ołowiu.

- Suchość manipulacyjna osiągalna już po 10 minutach, przy temperaturze podłoża 30°C i grubości suchej powłoki 25 µm.
- Doskonałe właściwości spawalne, podczas spawania nie powstają żadne szkodliwe opary.
- Okres ochronny około 6 miesięcy przy grubości 25 µm, w zależności od chropowatości podłoża i warunków atmosferycznych.
- Po wyschnięciu może być przemaalowywany praktycznie każdym systemem powłokowym.

Informacje o produkcji

Połysk	Mat
Kolor	Czerwono-brązowy
Gęstość	ok. 1.50 kg/L
Zawartość Części Stałych	ok. 53% objętościowo
VOC (LZO)	ok. 375 gr./L (Lotne Związki Organiczne)
Rekomendowana grubość powłoki	Jako podkład spawalny 25 µm d.f.t. (GPS) na warstwę Inne zastosowanie 25 – 60 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 50 – 115 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 25 µm d.f.t. (GPS): 21.2 m ² /L Przy 60 µm d.f.t. (GPS): 8.8 m ² /L
Wydajność praktyczna	W zależności od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki nakładania i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/wałek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 25°C Rozcieńczalnik BG 91 25°C
Odporność temperaturowa	200°C (w warunkach suchych)
Trwałość	Co najmniej 12 miesięcy w oryginalnym, szczelnym opakowaniu, przechowywana w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy utwardzania

Dla d.f.t. (GPS) do 25 µm
Pyłosuchość
Suchość manipulacyjna
Przemaalowywanie:
Minimalny odstęp
Maksymalny odstęp

30°C	20°C	5-10°C
6 minut	10 minut	15 minut
8 minut	12 minut	20 minut
2 godziny	4 godziny	6 godzin

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość powłoki, intensywność wentylacji, temperatura aplikacji i utwardzania, wilgotność względna mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.

Po 1 do 4 tygodni w zależności od temperatury i grubości nałożonej warstwy.

Przemaalowywanie farbami dwuskładnikowymi





zandleven coatings

ZANCOR[®] LASPRIMER

alkid

Przygotowanie /Oznaczenia /Informacje techniczne (www.zandleven.com lub www.zandleven.com.pl)

A 1 Etykiety i oznaczenia farb zgodne z wymogami Unii Europejskiej

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża oraz zapisów kart bezpieczeństwa, informacji o stosowaniu produktów dwukomponentowych, różnic cenowych produktów w innych kolorach, OWS Zandleven.



Zandleven



Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania. Jednak w oparciu tylko o zapisy kart technicznych i informacyjnych. Producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma na nie wpływu. Karta ta; dokumentacja techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych