



zandleven coatings

ZANDEX[®] ALUMINIUM ZL 105

kumaron

Jednokomponentowa farba odporna na wysokie temperatury oparta na żywicy kumaronowej pigmentowana aluminium.

- Utrzymuje połysk i nie złuszcza się podczas nagrzewania i ochładzania wymalowanych elementów.
- Po utwardzeniu termicznym osiąga dobra odporność na działanie olejów i związków ropopochodnych.

Zastosowanie jako zabezpieczenie na rurociągach, kotłach, piecach, wymienników ciepła i innych elementów narażonych na działanie wysokich temperatur.

Informacje o produkcie

Kolor	Aluminium RAL 9006
Gęstość	ok. 1.00 kg/L
Zawartość Części Stałych	ok. 40% objętościowo
Rekomendowana grubość powłoki	25 µm d.f.t. (GPS) na warstwę 60 µm w.f.t. (GPM) na warstwę (nierozcieńczone)
Wydajność teoretyczna	Przy 25 µm d.f.t. (GPS): 16.0 m ² /L
Wydajność praktyczna	W zależności od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda aplikacji, warunki nakładania i doświadczenie. Typowe wydajności aplikacji: Pędzel/walek 85-90% wydajności teoretycznej Natrysk 50-70% wydajności teoretycznej
Punkt zapłonu wg. ISO 1523	Farba 29°C Rozcieńczalnik BFG 271 (natrysk) 29°C Rozcieńczalnik FAB 622 (pędzel) 35°C
Odporność temperaturowa	500°C (w warunkach suchych)
Trwałość	Co najmniej 6 miesięcy w oryginalnym, szczelnym opakowaniu, przechowywana w suchym i chłodnym miejscu.

Czasy schnięcia

Dla d.f.t. (GPS) do 25 µm
Pyłosuchość
Suchość manipulacyjna
Przemaalowywanie:
Minimalny odstęp

30°C	20°C	5-10°C
1/2 godziny	1/2 godziny	1 godzina
4 godziny	6 godzin	12 godzin
4 godziny	6 godzin	12 godzin

Maksymalny odstęp

Bez ograniczeń pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od zanieczyszczeń osłabiających adhezję powłoki.

Grubość powłoki, intensywność wentylacji, temperatura aplikacji i utwardzania, wilgotność względna mają duży wpływ na czas schnięcia i utwardzania powłoki.



Wskazówki dotyczące stosowania

Warunki aplikacji Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być wolna od wody i lodu, a temperatura powierzchni malowanej (podłoża) musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych pomieszczeniach i przestrzeniach należy zapewnić właściwe przewietrzanie aby umożliwić właściwe i bezpieczne uwalnianie rozcieńczalników z powłoki.

Zalecenia do aplikacji

	Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk powietrzny	Pędzel/Walek
Typ rozcieńczalnika	BFG 271	BFG 271	FAB 622
Zalecana ilość rozcieńczalnika (zależnie od aplikacji i wyposażenia)	0 – 5 obj. %	5 – 15 obj. %	0 – 5 obj. %
Rozmiar dyszy	0.38 – 0.43 mm 0.015 – 0.017 inch	1.5 – 2.0 mm	
Ciśnienie	120 – 150 bar	2 – 3 bar	
Max. osiągalne d.f.t. (GPS)	35 µm	25 µm	25 µm
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik BFG 271, FAB 622 lub Zmywacz MF		

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania najwyższej możliwej jakości aplikowanego produktu bardzo ważne jest dokładne i poprawne przygotowanie powierzchni przed aplikacją. Wymagana chropowatość oraz czyste i suche podłoże są głównymi parametrami. Przed aplikacją farby podłoże należy zbadać zgodnie ze standardami normy ISO 8504:2000.

Wszystkie rozpuszczalne sole, oleje smary, brud i inne zanieczyszczenia muszą być usunięte przed dalszym przygotowaniem powierzchni i aplikacją farby.

Stal Konstrukcje nowe:
Zandex Aluminium ZL 105 może być stosowany bezpośrednio na odfuszczonej stali walcowanej na zimno.

Naprawy i renowacja:
Oczyszczyć podłoże odpowiednią metodą dobraną do warunków i rodzaju zanieczyszczenia lub za pomocą gorącej pary. Usunąć sole i inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia poprzez splotanie czystą wodą pod wysokim ciśnieniem. Ogniska korozji, rdze nalotową, zgorzel itp. przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ lub mechanicznie do St. 2-3.
Nałożyć zaprojektowany odpowiedni system na czyste podłoże.

Czyszczenie metodami mechanicznymi lub ręcznymi daje niższą jakość przygotowania podłoża niż czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem lub czyszczenie strumieniowo-ściernie co może wpłynąć na ostateczną jakość aplikowanego systemu zabezpieczającego.

Bezpieczeństwo

Oznaczenie zgodne z zaleceniami EC/REACH

Symbol Xn	: szkodliwe
Zawiera	: ksylen.
R10	: łatwopalny.
R20/21	: szkodliwe w przypadku wdychania i kontaktu ze skórą.
S23	: nie wdychać oparów, dymów, gazów ani mgły.
S38	: w przypadku słabej wentylacji konieczne jest używanie odpowiednich środków ochrony osobistej.

Zalecenia dot. wentylacji

Minimalne wymagane wartości wentylacji:		
	MAC	10 % LEL
Zandex Aluminium ZL 105	800 m³/L	70 m³/L
Rozcieńczalnik BFG 271	2830 m³/L	163 m³/L

MAC = Maksymalna dopuszczalna koncentracja

LEL = Dolna granica wybuchowości

Dodatkowe informacje zawarto w Karcie Bezpieczeństwa Substancji Niebezpiecznej

Przygotowanie/Oznaczenia/Informacje techniczne (www.zandleven.com lub www.zandleven.com.pl)

A 1 Etykiety i oznaczenia farb zgodne z wymogami Unii Europejskiej

A 2 Definicje

A 4 Ogólne wytyczne dotyczące ochrony stali

A 6 Przygotowanie podłoża oraz zapisów kart bezpieczeństwa, informacji o stosowaniu produktów dwukomponentowych, różnic cenowych produktów w innych kolorach, OWS Zandleven.

Dane te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były aktualne w dniu wydania. Jednak w oparciu tylko o zapisy kart technicznych i informacyjnych. Producent materiału nie może przyjąć pełnej odpowiedzialności za zastosowanie produktu, dlatego że ostateczny wybór, sposób użycia oraz warunki w czasie aplikacji są niezależne od producenta i nie ma na nie wpływu. Karta ta; dokumentacja techniczna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku jej zmiany. Wersja językowa angielska jest wersją nadrzędną do wszelkich innych tłumaczeń językowych.